

MICRO FINE

● ミクロファイン鋼 ●



KMX2

NIPPON KOSHUHA STEEL CO.,LTD.



韌性に優れた冷・温間塑性加工用高速度鋼



日本高周波鋼業株式会社

NIPPON KOSHUHA STEEL CO.,LTD.

ホームページアドレス <http://www.koshuha.co.jp>

KMX2の特長

高速度鋼なみの耐摩耗性をもち、高速度鋼、冷間ダイス鋼の靱性を大きく改善した冷・温間塑性加工用高速度工具鋼です。

1

優れた靱性

SKH51の3倍以上の衝撃値と約1.2倍の抗折力をもっています。

2

優れた耐摩耗性

容易に58HRC以上の硬さが得られ、低速摩耗域ではSKH51と同等の耐摩耗性が得られます。

3

温間使用でも安心

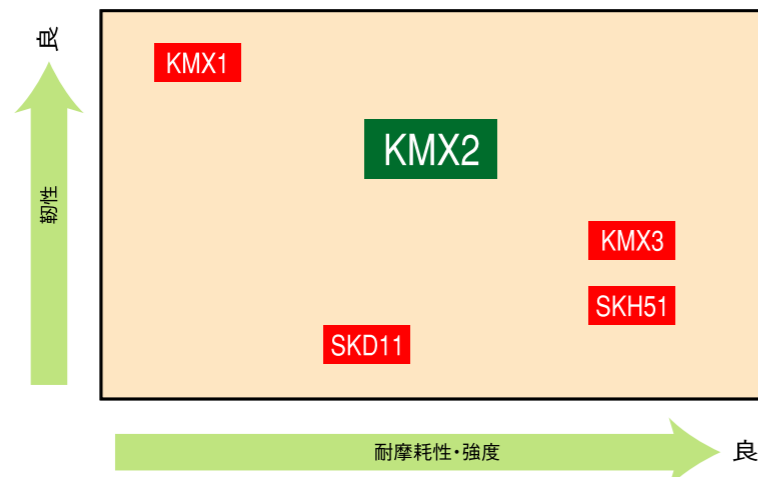
SKH51と同等の高温軟化抵抗性が得られます。

KMX2の用途

KMX2は、高速度鋼、冷間ダイス鋼を使用中、割れ、欠け、折損のトラブルが発生する場合に最適です。

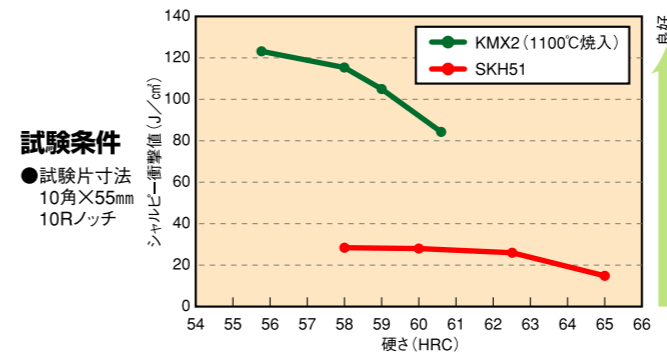
使用例 ナットフォーマー用パンチ・ダイ、冷間成形用パンチ・ダイ、トリミング用パンチ・ダイ、温間成形用パンチ・ダイ、シャー刃

KMX2の概念図



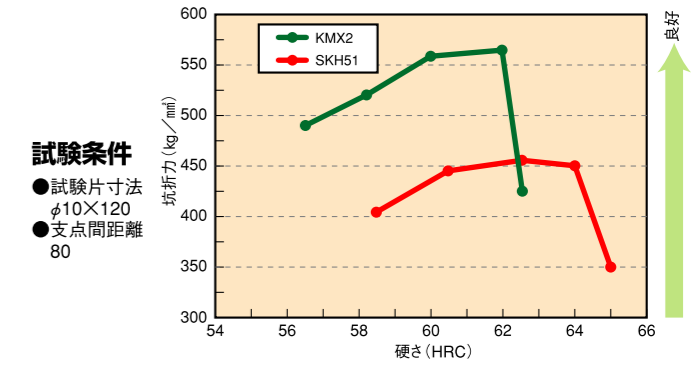
シャルピー衝撃値

●SKH51の3倍以上のシャルピー衝撃値が得られます。



抗折力

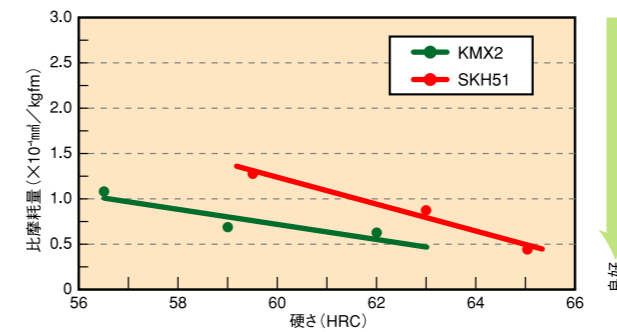
●HRC58～62の硬さ領域で優れた抗折力が得られます。



耐摩耗性

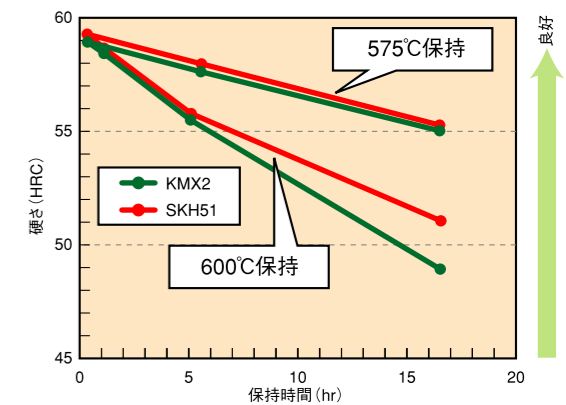
●低速摩耗領域でSKH51と同等の耐摩耗性が得られます。

試験条件
●大越式摩耗試験
摩擦速度:0.3m/sec 最終荷重:6.3kg
相手材:SUJ2 (45HRC) 摩擦距離:400m



高温軟化抵抗

●575°Cまでは、SKH51と同等の軟化抵抗性が得られます。

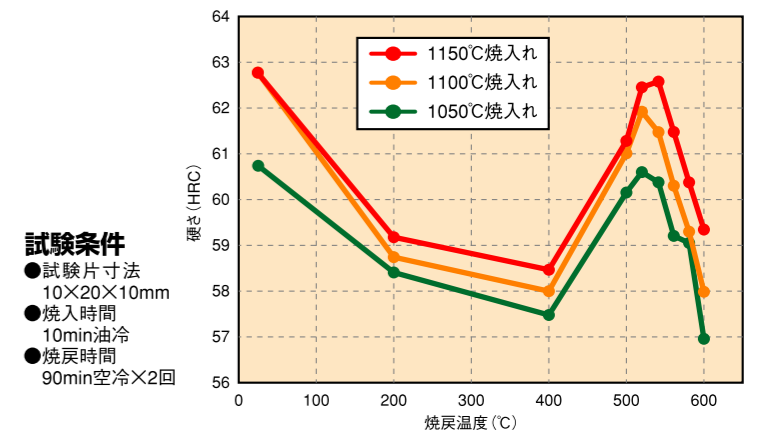


熱処理特性

推奨熱処理条件

焼入れ	焼戻し	硬さ
1050～1150°C 油冷、加圧ガス冷、 熱浴冷	520～600°C 空冷×2回	57～62 (HRC)

焼入焼戻硬さ曲線





Helianthus

ひまわり

●キク科

特徴 仲間は70種類程あり、一般的な高性大輪一重咲の他、草丈20cm程の矮性種、八重咲、ピロード葉、白に近い色もある。

手入れ 矮性品種の鉢植えは明るい部屋に置く。乾燥期に出るハダニの害に注意。



日本高周波鋼業株式会社

NIPPON KOSHUHA STEEL CO.,LTD.

URL <http://www.koshuha.co.jp>

本 社	〒101-0032 東京都千代田区岩本町1丁目10番5号(TMMビル8F) TEL.03(5687)6023(代) FAX.03(5687)6047
大 阪 支 店	〒530-0022 大阪府大阪市北区浪花町12番24号(赤坂天六ビル7F) TEL.06(4802)1480(代) FAX.06(4802)1481
名 古 屋 支 店	〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦1丁目20番25号(広小路YMDビル8F) TEL.052(232)3410 FAX.052(232)3413
北 関 東 営 業 所	〒373-0014 群馬県太田市植木野町328 TEL.0276(20)5071 FAX.0276(20)5072
Bangkok Liaison Office	39/3 Rama 3Rd.,Chongnonsee ,Yannawa, Bangkok 10120 ,Thailand TEL.66-2294-9258 FAX.66-2294-9260
上 海 事 務 所	上海市徐匯区肇嘉浜路777号 青松城大酒店7階707号 TEL.86-21-6443-5402/5404 FAX.86-21-6443-5407

取扱店

■ご注意とお願い

このカタログに記載の各データは代表的な例であり、実際の製品で得られるデータとは異なる場合があります。また本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので最新の情報については上記営業窓口までお問い合わせ下さい。