

MICRO FINE

● ミクロファイン鋼 ●



# KMX1

NIPPON KOSHUHA STEEL CO.,LTD.



高温強度に優れた温・熱間加工用高速度鋼



**日本高周波鋼業株式会社**

NIPPON KOSHUHA STEEL CO.,LTD.

ホームページアドレス <http://www.koshuha.co.jp>



## KMX1の特長

KMX1は、優れた高温強度と靱性、耐熱衝撃性を兼ね備えた高硬さ(50HRC以上)タイプの温・熱間加工用高速度工具鋼です。

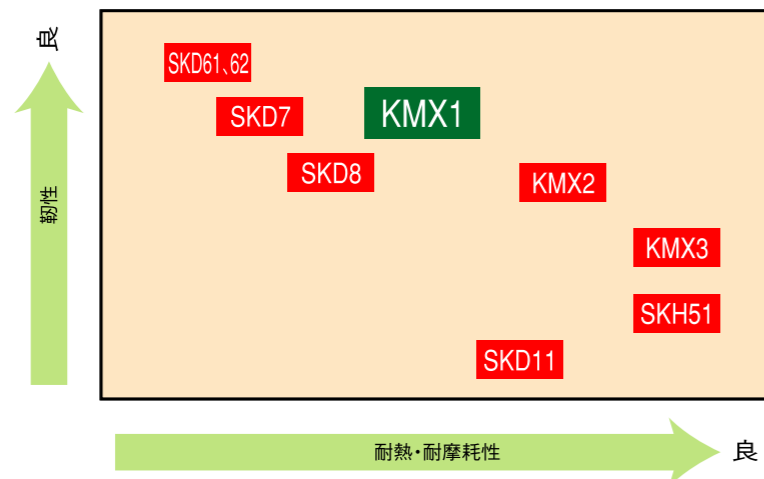
- 優れた高温強度**  
 SKD61、62系、SKD7系よりも高温強度が優れています。
- 優れた靱性、耐熱衝撃性**  
 SKH51、SKD7より、靱性、耐熱衝撃性に優れ、高温での安定した工具寿命が得られます。
- 安定した窒化特性**  
 軟化抵抗の高い安定した窒化層が得られ、熱疲労寿命が優れています。

## KMX1の用途

KMX1は、高温での強度と靱性を必要とする温・熱間成形金型に適しています。

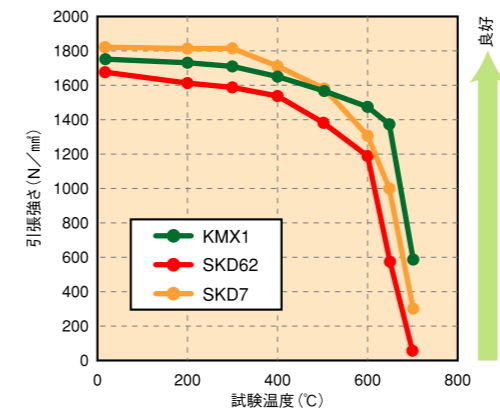
**使用例** ダイス・パンチ・インサート型・熱間押出ステム・シャープブレード  
 その他、靱性を必要とする温間鍛造用工具、耐熱性が必要な熱間用工具

## KMX1の概念図



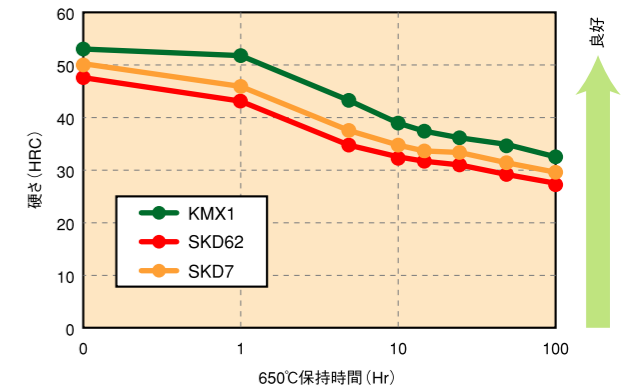
## 高温強度

●650℃以上の温度域でSKD62の2倍以上、SKD7の1.4倍以上の引張強さが得られます。



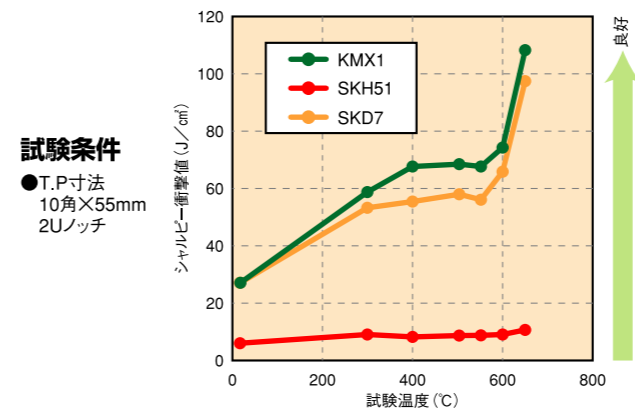
## 軟化抵抗

●650℃×100Hr保持した場合でも、SKD62、SKD7より高硬度です。



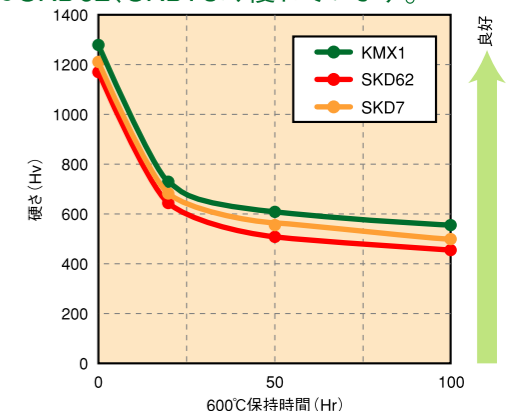
## 靱性

●室温、高温での衝撃値はSKH51、SKD7より高く靱性、耐熱衝撃性に優れています。



## 窒化表面層の軟化抵抗

●窒化(タフトライド処理)後、600℃×100Hr保持後の軟化抵抗はSKD62、SKD7より優れています。

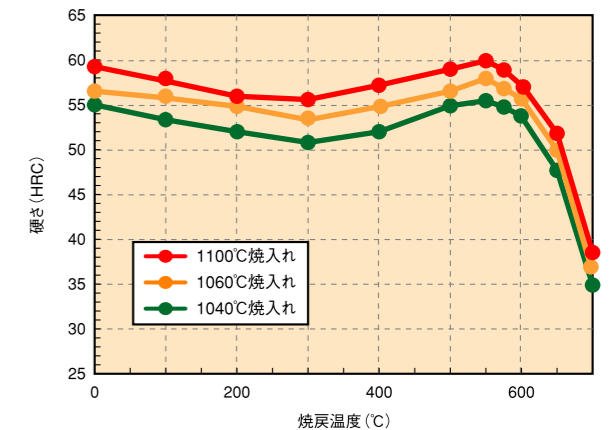


## 熱処理標準

### 推奨熱処理条件

焼入れ	焼戻し	硬さ
1040~1100℃ 油冷、加圧ガス冷	540~650℃ 空冷×2回	45~55 (HRC)

### 焼入焼戻硬さ曲線





Freesia

## フリージア

●アヤメ科

**特徴** 清々しい香りがする。数輪並んだ花の基部で鍵の手に曲がり、そのまま髪飾りにできそうな形。

**話題** 最近店頭でみかける切り花は枝切り品種で葉が付いていない。



日本高周波鋼業株式会社

NIPPON KOSHUHA STEEL CO.,LTD.

URL <http://www.koshuha.co.jp>

<b>本 社</b>	〒101-0032 東京都千代田区岩本町1丁目10番5号 (TMMビル8F) TEL.03 (5687) 6023 (代) FAX.03 (5687) 6047
<b>大 阪 支 店</b>	〒530-0022 大阪府大阪市北区浪花町12番24号 (赤坂天六ビル7F) TEL.06 (4802) 1480 (代) FAX.06 (4802) 1481
<b>名 古 屋 支 店</b>	〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦1丁目20番25号 (広小路YMDビル8F) TEL.052 (232) 3410 FAX.052 (232) 3413
<b>北 関 東 営 業 所</b>	〒373-0014 群馬県太田市植木野町328 TEL.0276 (20) 5071 FAX.0276 (20) 5072
<b>Bangkok Liaison Office</b>	39/3 Rama 3Rd., Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120, Thailand TEL.66-2294-9258 FAX.66-2294-9260
<b>上 海 事 務 所</b>	上海市徐匯区肇嘉浜路777号 青松城大酒店7階707号 TEL.86-21-6443-5402/5404 FAX.86-21-6443-5407

取扱店

## ■ご注意とお願い

このカタログに記載の各データは代表的な例であり、実際の製品で得られるデータとは異なる場合があります。また本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので最新の情報については上記営業窓口までお問い合わせ下さい。